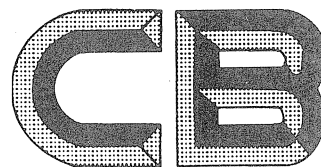


ICS 47.020.05
U 05
备案号: 40793-2013



中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 4177—2013

船舶柴油机排气阀杆用镍铬钨钢锻件

Ni-Cr-W steel forgings for exhaust spindle of marine diesel



140421000149

2013 - 04 - 25 发布

2013 - 09 - 01 实施

按010-52980315或8007060315查真伪



中华人民共和国工业和信息化部

发布

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由全国海洋船标准化技术委员会船用材料及其应用工艺分技术委员会归口。

本标准起草单位：中国船舶工业综合技术经济研究院、沪东重机有限公司、大连汇金泰高科技有
限责任公司。

本标准主要起草人：李军、吴慕华、付占东、周伟中、王雁冰、武晶。

船舶柴油机排气阀杆用镍铬钨钢锻件

1 范围

本标准规定了船舶柴油机排气阀杆用镍铬钨钢锻件（以下简称锻件）的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于26Cr20Ni10W2钢锻件的研制、验收和使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 223.5 钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法
- GB/T 223.12 钢铁及合金化学分析方法 碳酸钠分离—二苯碳酰二肼光度法测定铬量
- GB/T 223.23 钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法
- GB/T 223.43 钢铁及合金 钨含量的测定 重量法和分光光度法
- GB/T 223.53 钢铁及合金化学分析方法 火焰原子吸收分光光度法测定铜量
- GB/T 223.59 钢铁及合金 磷含量的测定 钼磷钼蓝分光光度法和铈磷钼蓝分光光度法
- GB/T 223.64 钢铁及合金 锰含量的测定 火焰原子吸收光谱法
- GB/T 223.67 钢铁及合金 硫含量的测定 次甲基蓝分光光度法
- GB/T 223.69 钢铁及合金化学分析方法 燃烧气体容量法测定碳量
- GB/T 223.82 钢铁 氢含量的测定 惰气脉冲熔融热导法
- GB/T 226 钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法
- GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法
- GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分：试验方法
- GB/T 1979—2001 结构钢低倍组织缺陷评级图
- GB/T 4162—2008 锻轧钢棒超声检验方法
- GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 火花源原子发射光谱分析方法（常规法）
- GB/T 6394 金属平均晶粒度测定法
- GB/T 10561—2005 钢中非金属夹杂物含量的测定 标准评级图显微检验法
- GB/T 15711 钢材塔形发纹酸浸检验方法
- GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法
- JB/T 9218 无损检测 渗透检测

3 要求

3.1 冶炼方法及锻造

3.1.1 锻件用钢应采用电炉加炉外精炼加电渣重熔，或采用需方认可的其他方法冶炼。